Ring Tongue Terminals (Continued)

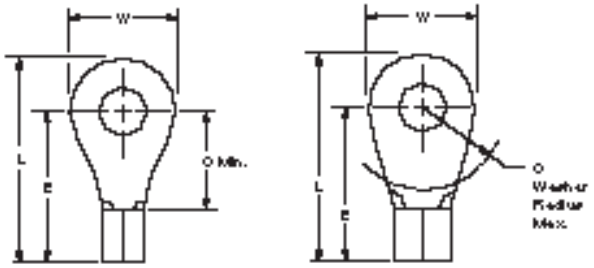
Wire Size Range

**AWG 12 to 8,
CMA 5,180 to 20,800
[2.62 to 10.5 mm²]**

Material

Terminal Body — Copper per ASTM B-152

Plating — Tin per MIL-T-10727



A C

Wire Size Circular Mils [mm²]	Stud Size	Style	Dimensions L Max.	E Max.	C	W	Material Thickness Max.	Wire Barrel I.D. Min. Solistrand	Budget	Part Numbers Solistrand	Budget
12-10 5,180–13,100 [2.62-6.64]	3/8	A	**1.098** 27.89	**.799** 20.29	**.531** 13.49	**.593** 15.06	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	33220* 1-33220-2[3]	30972
		A	**1.271** 32.28	**.893** 22.68	**.625** 15.88	**.750** 19.05	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	322242	34833
	1/2 M12	A	**1.102** 27.99	**.742** 18.85	**.474** 12.04	**.715** 18.16	**.042** 1.07	—	**.134** 3.40	—	52269-1
		A	**1.271** 32.28	**.893** 22.68	**.625** 15.88	**.750** 19.05	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	35135 2-35135-2[3]	34834
		A	**1.896** 48.16	**1.268** 32.21	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	320763	320760
	5/8 M16	A	**1.896** 48.16	**1.268** 32.21	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	320764	320761
	3/4	A	**1.896** 48.16	**1.268** 32.21	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.042** 1.07	**.129** 3.28	**.134** 3.40	320765	320762
	7/8 M22	A	**1.896** 48.16	**1.268** 32.21	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.042** 1.07	**.129** 3.28	—	1-320765-1	—
	1	A	**1.896** 48.16	**1.268** 32.21	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.042** 1.07	**.129** 3.28	—	1-320765-0	—
8 13,100–20,800 [6.64–10.5]	8 M4	C	**.949** 24.10	**.743** 18.87	**.359** 9.12	**.406** 10.31	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	324061*	—
		C	**.933** 23.70	**.696** 17.68	**.359** 9.12	**.469** 11.91	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	32996*	—
	10	C	**.933** 23.70	**.696** 17.68	**.359** 9.12	**.469** 11.91	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	33460* 2-33460-2*[1] 2-33460-3*[2]	—
		C	**.949** 24.10	**.743** 18.87	**.359** 9.12	**.406** 10.31	**0.51** 1.30	**.172** 4.37	—	31807 2-31807-2*[2]	—
	1/4 M6	C	**.933** 23.70	**.696** 17.68	**.359** 9.12	**.469** 11.91	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	33461* 2-33461-2*[1] 2-33461-3*[2]	—
		A	**1.168** 29.67	**.868** 22.05	**.531** 13.49	**.594** 15.09	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	35247*	—
	5/16 M8	A	**1.168** 29.67	**.868** 22.05	**.531** 13.49	**.594** 15.09	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	33462* 2-33462-1[2]	—
		A	**1.074** 27.28	**.790** 20.07	**.406** 10.31	**.562** 14.27	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	31808*	—
		C	**.933** 23.70	**.696** 17.68	**.359** 9.12	**.469** 11.91	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	55991-1 55991-2	—
	3/8	A	**1.168** 29.67	**.868** 22.05	**.531** 13.49	**.594** 15.09	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	33463*	—
		A	**1.965** 49.91	**1.337** 33.96	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	36499	—
	1/2 M12	A	**1.965** 49.91	**1.337** 33.96	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	35664*	—
	5/8 M16	A	**1.965** 49.91	**1.337** 33.96	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	35665	—
	3/4	A	**1.965** 49.91	**1.337** 33.96	**1.000** 25.40	**1.250** 31.75	**.051** 1.30	**.172** 4.37	—	35666	—

Note: Part numbers are shown as loose piece over tape mounted product.
*Part numbers are available in small quantity packages.
[1]Requires a 69875 standard TAPETRONIC machine for application.
[2]Requires a 68250-1 Heavy Duty TAPETRONIC machine for application.
[3]Requires a 68250-1 Heavy Duty TAPETRONIC and 68242-2 die set for application.