

TISA185ACDC

WIG/TIG Inverter Schweissanlage



- Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
- **MMA (Elektroden) Schweißen**
 - Schweißstrombereich 10 - 125 A
- **WIG Schweißen**
 - Schweißstrombereich (DC): 5 - 160 A
 - Schweißstrombereich (AC): 20 - 180 A
 - Stroman/absenkzeit: 0 - 10 s
 - Puls-Frequenz DC: 1 oder 50 Hz
 - Puls-Frequenz AC (Rechteck): 20 - 250 Hz
 - Pulszeit ein: 0,5 s
 - WIG Lichtbogenzündung: HF/Lift

Lieferumfang: WIG Schweißbrenner, Elektrodenhalter, Brennerkappe (kurz/lang), Gasdüsen, Spannhülsegehäuse und Spannhülsen, Gasschlauch, Massekabel, Druckminderer



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

TISA185ACDC

WIG/TIG Inverter Schweissanlage



Technische Details

Verstellwege	435 x 185 x 325
Eingangsleistungskapazität in KVA	7,4
Nettogewicht in kg	13
Verpackungslänge in mm	520
EAN Code	9120132140403

Eingangsspannung	230 V / 50-60 Hz
Bruttogewicht in kg	18
Verpackungsbreite in mm	380
Verpackungshöhe in mm	380

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**