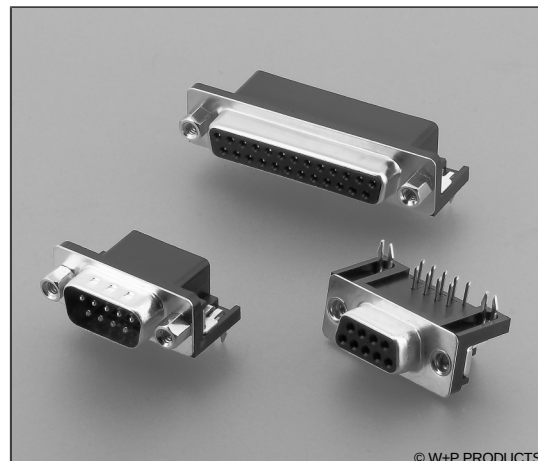


D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – Euro-Version

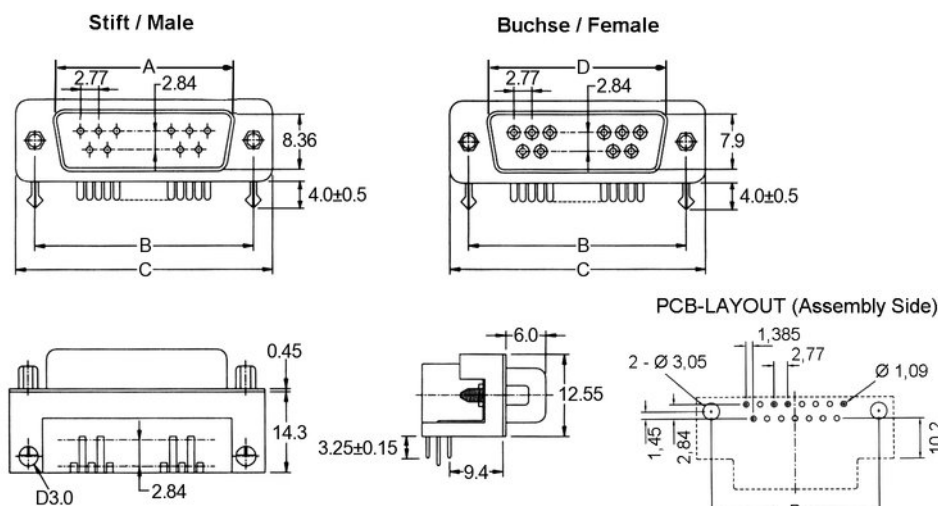
D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Euro-Style

Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktfläche	Gold über Nickel (Standard) oder Plating "60"
Contact Surface	Gold over nickel (default) or Plating "60"
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS



#	A	B	C	D
09	16,92	24,99	30,81	16,33
15	25,25	33,62	39,14	24,66
25	38,96	47,04	53,04	38,38
37	55,42	63,50	69,32	54,84

Series	Contacts*	Terminal*	Rivet*	Bolts*	Plating (optional)*
107	25 09/15/25/37	1 1 Stift Male 2 Buchse Female	1 1 Masseblech vernietet, Gew.niet UNC 4-40 Riveted grounding brackets, UNC 4-40 rivet 2 Masseblech mit UNC 4-40 Gewinde mit befestigten Bolzen (nur Bolts- Option 20), Economy-Version Grounding brackets with UNC 4-40 thread with assembled bolts (only Bolts- option 20), economy version	00 00 Ohne Bolzen W/o bolts 10 Bolzen lose Loose bolts 20 Bolzen montiert Assembled bolts	.. [] Vergoldet (Standard) Gold plated (Default) 60 Steckseite vergoldet, Lötseite verzinkt Gold plated mating area, tin plated solder area

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

