

Technische Daten / Technical Data

A

Mechanische Daten	Mechanical Data	
Zul. Umgebungstemperatur	Perm. ambient temperature	-50°C bis +125°C
Zul. Lagertemperatur	Storage temperature	-55°C bis +135°C
Drehmoment	Torque	1,2Ncm ±0,2Ncm
Mech. Lebensdauer (Schaltsschritte)	Mech. lifetime (steps)	25.000
Schaltstellungen / U (nicht selbstrastend)	Positions per rotation (non-self-locking)	4, 6, 8, 10, 16
Dichtheit (abgedichtet mit O-Ring)	Sealing (sealed by O-Ring)	vergleichbar / comparable IP67

B

Elektrische Daten	Electrical Data	
Betriebsspannung	Operating voltage	≤ 42V
Ruhestrom	Contact load, static	≤ 0,4A
Schaltstrom	Contact load, dynamic	≤ 0,1A
Schaltstrom Minimum	Minimum load	1µA 20mV DC
Prüfspannung	Test voltage	250V 50Hz/1min.
Übergangswiderstand	Contact resistance	<80mOhm
Isolationswiderstand	Insulation resistance	>100MOhm

C

Lötempfehlung	Solder recommendation	
Reflowlötung Lötprofil SK 3031	Reflow soldering Soldering profile SK 3031	max. 10s / 260°C
Kolbenlötung	Iron soldering	max. 4s / 350°C
Wellenlötung Lötprofil SK 3032	Wave soldering Soldering profile SK 3032	max. 5s / 280°C

D

Sonstiges	Miscellaneous	
Vibration	Vibration	Test nach / acc. DIN IEC 68
Schock	Shock	
Luftfeuchte	Humidity	21 days at 40°C, 93% RH

Die Schalter sind löt-, flußmitteldicht und waschbar. Sie haben stabile, verzinnte Anschlußstifte im Dual-in-line-Raster.
Switches are solder and flux sealed and washable. They have solid tin plated PCB terminals in a dual-in-line style outline.

Die Kontakte sind vergoldet. Die unternickelten Kontaktflächen haben eine abriebfeste Hartgold-Auflage.
The contact fingers are gold plated. The contact paths have an abrasion resistant hard gold plating.



h	überarbeitet	30.09.08	HV	JH	Datum	Name	Benennung
g	überarbeitet	29.08.07	He		Bearb. 26.10.1998	Heumann	Spezifikation für / Specification for P36THR / P36SMT / P36SMJ
f	Wert Isolationsw.	16.07.07	Kö		Gepr. 26.10.1998	Krump	
e	umbenannt	07.02.07	Kö		Norm		Zeichnungsnummer SK 875
d	überarbeitet	19.01.07	Kö				
c	überarbeitet	07.06.06	He				
b	Lötprofile ergänzt	28.10.05	He				
a	Lötempfehlung geändert	07.01.02	Kr				
Zust.	Änderung	Datum	Name		EDV Nr.	Ers. f.	DIN 6 T1 Blatt - Bl

