

Datenblatt Hubmagnete

ZMF-3258d.002

Beschreibung

Leistungsstark ausgelegter Zylindermagnet, modifizierbar. Druckstift mit M4 Gewinde. Montage über 4 Durchgangsbohrungen in Bodenplatte. Inkl. Rückholfeder, sichere Vorspannung durch Federweg von ca. 4 cm, leicht austausch- bzw. entfernbar. Optimal für übersteuerte Anzugs- und untersteuerte Haltephase. Hubwege bis ca. 25 mm möglich.

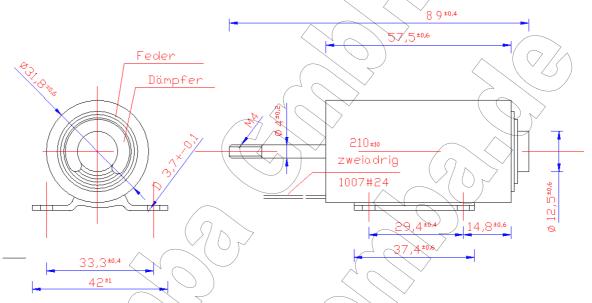
13 Watt (100%, 20°C) Nennleistung:

Anwendung: drückend Gewicht: ca. 295 g

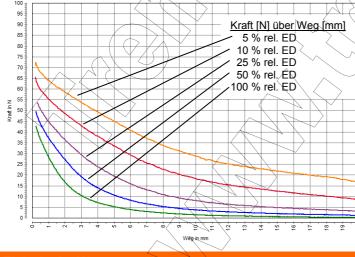
Darstellung im bestromten Zustand



Zeichnung



Kraft-Weg-Diagramm



Technische Merkmale

Isolierstoffklasse: B (Grenztemperatur 130°C)

Schutzart Gehäuse:

Schutzart Kabel: IP 00 (offene Kabelenden)

RoHS-konform: Phthalate-freie Litze: optional ISO9001: ja **DIN VDE 0580:**

Anschlaggeräusch: ca. 58 dB (20cm, 100%)

Natürliche Toleranz: ca. 10%

Kraftwerte:

Darstellung der unteren Kraftwerte im betriebswarmen Zustand. Vollständiges Hysteresediagramm auf Anfrage.

Messprogramm: QM-ModSys, I=const.

Kraftwerte "kalt": ca. + 30%

Elektrische Werte

Relative ED (%)	100	50	25	10	5
maximale ED (Sek.)	00	390	60	18	5
elektr. Leistung (W)*	13	26	52	130	260

*bezogen auf 20°C Spulentemperatur

Berechnung elektrischer Richtwerte auf www.tremba.de.

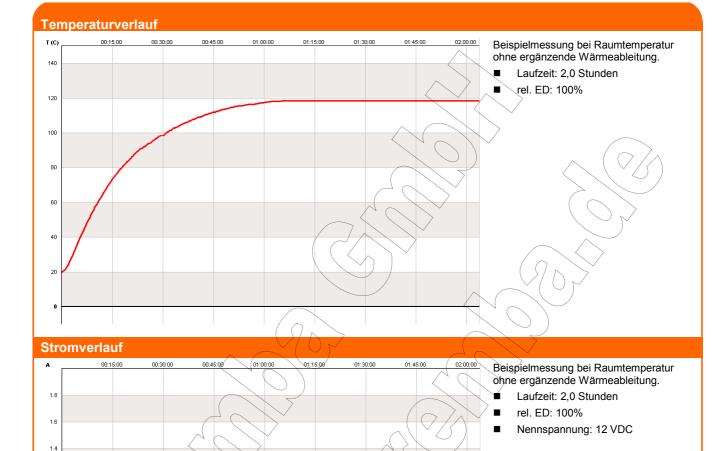
Durchschlagsfestigkeit: 1200 VAC, 1 Sek.

Isolationswiderstand: 500 MΩ, 500 VAC



Datenblatt Hubmagnete

ZMF-3258d.002



Abkürzungen

ED: Einschaltdauer: Dauer der Bestromung des Magneten.

rel. ED: relative Einschaltdauer: sowohl das zeitliche Verhältnis zwischen Einschalt-Dauer und Zykluszeit, als auch Maß für die elektrische Übersteuerung. Je kleiner die rel.ED umso größer die mögliche Übersteuerung.

max.ED: maximale Einschaltdauer: Zeitraum bis zum Erreichen der regulären Betriebstemperatur.

Anwendungshinweise

- Schützen Sie den Magnet vor Feuchtigkeit und Kondenswasserbildung
- Vermeiden Sie eine Überhitzung über die angegebene Grenztemperatur
- Vermeiden Sie Querkräfte auf den Tauchkern
- Entsorgung als Elektroschrott. Nicht in den Rest- oder Hausmüll gelangen lassen.

